Supermarkttruhen Lebensmittelhandel 2015/2016

LIEBHERR

Qualität, Design und Innovation

Die Supermarkttruhen von Liebherr

Supermarkttruhen und steckerfertige Truhensysteme für den Groß- und Einzelhandel müssen hohe Anforderungen erfüllen – an Qualität, Waren-Präsentationsmöglichkeiten und Energieeffizienz. Liebherr-Geräte sind speziell für den professionellen Einsatz entwickelt und überzeugen in jeder Hinsicht durch beste Performance: Sie sind leicht zu befüllen, präsentieren die Ware besonders verkaufsstark, erleichtern die hygienische Reinigung, arbeiten extrem zuverlässig und sind aufgrund ihres niedrigen Strombedarfs besonders wirtschaftlich. Ausgezeichnete Innovationen im Bereich Kältetechnik kommen eben von Liebherr: Erst kürzlich gewannen wir für die neue Fertigungstechnologie den Innovationspreis des Landes Tirol in der Kategorie „Technische Innovationen". Mit Liebherr-Truhen profitieren Sie immer von frischen Ideen!

Tiroler Innovationspreis

Für das PU-Spray Moulding Fertigungsverfahren bei Supermarkttruhen ist Liebherr-Hausgeräte GmbH Lienz mit dem Tiroler Innovationspreis ausgezeichnet worden. Das Verfahren ermöglicht einen sehr hohen Freiheitsgrad bei der Gerätegestaltung und erhöht zusätzlich die Stabilität. Der Tiroler Innovationspreis wird jährlich vom Land Tirol und der Wirtschaftskammer an innovative Unternehmen verliehen.

Inhalt

Gute Gründe, sich für
Liebherr zu entscheiden — 06

Die Vorteile im Überblick — 08

Exzellente Bedienung
und supersparsam — 10

Präzise Elektronik,
perfekte Hygiene — 12

Produkttabellen — 14

Aufstellvarianten — 17

Zubehör — 18

Gute Gründe,
sich für Liebherr zu entscheiden

Höchste Performance

Liebherr-Supermarkttruhen bieten perfekte Kälteleistung auch unter extremen Klimabedingungen. Durch den Einsatz hochmoderner Komponenten, leistungsstarker und umweltfreundlicher Kältemittel sowie präziser Steuerungen bleiben Qualität und Frische der Produkte sicher bewahrt – und die Geräte immer wirtschaftlich. Auch der Abtauvorgang erfolgt schnell und effizient: vollautomatisch zweimal wöchentlich – oder manuell gestartet – mittels Heißgas und völlig ohne elektrische Heizung.

Energieeffizienz

Mit ihren drehzahlgesteuerten Kompressoren und der präzisen Steuerung sind die Liebherr Supermarkttruhen äußerst effizient. Durch die hochwirksame Isolation in Verbindung mit dem umweltfreundlichen und leistungsstarken FKW-freien Kältemittel R 290 wird der Energiebedarf deutlich gesenkt. Zudem kann die Truhenbeleuchtung optional an die zentrale Steuerung der Filialbeleuchtung angeschlossen werden. Somit lässt sich die Innenbeleuchtung über Nacht automatisch abschalten. Das schont die Umwelt – und senkt Ihre Strom- und Betriebskosten.

Zuverlässigkeit

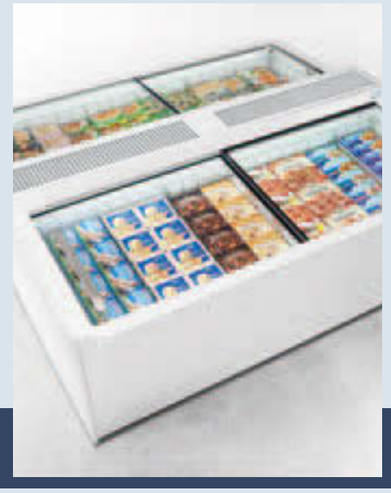
Kühl- und Gefriertruhen von Liebherr sind speziell für die intensive professionelle Nutzung konzipiert und sehr robust ausgeführt – mit hochwertigsten Materialien und einer bis ins Detail sorgfältigen Verarbeitung aller Komponenten. Die beispielhafte Qualität der Geräte wird durch aufwendige Tests sichergestellt. Alle elektronischen und kältetechnischen Komponenten sind optimal aufeinander abgestimmt, um maximale Funktionalität und Effizienz zu gewährleisten – attraktives Design natürlich inklusive.

Reinigungs- und Servicefreundlichkeit

Hygiene spielt im gewerblichen Bereich eine wichtige Rolle. Deshalb sind bei unseren Supermarkttruhen die tiefgezogenen Innenbehälter mit großen Radien konzipiert. Selbstreinigende Profile der Glasschiebedeckel und die nahezu fugenfreien Kühlinnenräume erleichtern die Reinigung. Auch das Ventilationssystem bringt einen hygienischen Extra-Effekt: Durch eine innovative Luftführung wird im Sockelbereich die Frischluft angesaugt und wieder ausgeblasen. Dadurch wird Staubansammlung unter dem Truhenblock verhindert. Alle Komponenten, die regelmäßig gewartet werden müssen, sind leicht erreichbar.

Sicherheit

Liebherr-Supermarkttruhen verfügen über eine präzise Elektronik, die maßgeblich zu Komfort, Sicherheit und Wartungsfreundlichkeit beiträgt. Mehrere Sensoren messen die Innenraum- sowie Betriebstemperaturen. Die Daten können auch zur Fernüberwachung an einen Server übermittelt werden. Ein integriertes Früherkennungssystem sorgt für automatische Alarmierung, sollten Probleme auftreten – noch ehe die Temperatur eine kritische Grenze erreicht. So schützen Liebherr-Truhen automatisch den wertvollen Inhalt und sichern die Kühlkette – effektiv rund um die Uhr.



Produktivität

Unsere Supermarkttruhen helfen dabei die Produktivität zu steigern, indem sie die Arbeitsabläufe von Personal im Filialbetrieb deutlich erleichtern: Ob bei der leichten Bestückung mit Ware im Truhensystem, der schnellen Reinigung – etwa durch den Verzicht auf Ecken und Kanten im Innenraum – oder der Zeitersparnis durch die automatische Enteisung. Zeitintensive und aufwändige Arbeiten gehören der Vergangenheit an. Die automatische Alarmbenachrichtigung mit DfÜ-Anbindung informiert bevor ein Störungsfall entsteht. Liebherr-Supermarkttruhen gewährleisten somit hohen Komfort und setzen neue Maßstäbe.

Die Vorteile im Überblick

Abstandsgitter. Die Abstandsgitter schützen die Ware vor einem Festfrieren und vor Tauwasser während des Abtauprozesses.

Schiebedeckel. Die leicht zu bewegenden Schiebedeckel aus Einscheiben-Sicherheitsglas mit ihren speziellen Dicht- und Gleitprofilen schließen besonders dicht, verhindern Kälteverlust und verbessern die Energieeffizienz der Geräte.

Griff. Absolute Stabilität gewährleistet selbst bei häufigem Öffnen des Schiebedeckels der elegante und ergonomische Edelstahlgriff. Durch ein Abstützen am verschraubten Haltegriff wird eine komfortable Warenentnahme selbst bei niedrigem Füllstand erleichtert.

Konische Ausformung. Das konische Design ermöglicht eine ergonomische Fußfreiheit zur Warenentnahme. Der gesamte Truhenblock im Verkaufsraum wirkt übersichtlich und aufgeräumt.

Integrierte Preis-Tags. Die Scannerschienen sind im Gehäusekonzept an der optimalen Sichtposition harmonisch integriert. Bei Anpassungen lassen sich die Preiskennzeichnungen mühelos und schnell austauschen.

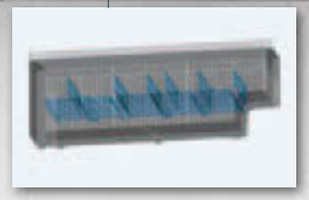
Voll-Touch-Funktion des Glasdisplays. Die Touch-Elektronik ist ergonomisch im hinteren Bereich der Truhe an optimaler Sichtposition integriert. Alle Funktionen zur gradgenauen Temperatureinstellung, manuellen Abtauung oder Steuerung des Lichts sind durch den RFID-Funk-Schlüssel abgesichert.

5-Grad-Neigung. Durch diese Schrägstellung neigt sich auch die Ware in Blickrichtung des Kunden, was zu einer optimierten Warenpräsentation beiträgt.

SGT 1322

Hygiene und Reinigungsfreundlichkeit. Die nahezu fugenfreien Innenräume sind leicht zu reinigen und ermöglichen perfekte Hygiene. Kein Staub- und Schmutzeinschluss mehr zwischen Deckel und Truhe durch die verdeckt gelagerten Glasschiebedeckel und selbstreinigenden Laufflächen.

Automatische Enteisung der Truhen-Innenwände. Die automatische Enteisung erfolgt ausschließlich über Heißgas. Dabei taut das Gerät schnell von unten nach oben hin ab. Der Vorteil: eine hohe Zuverlässigkeit des Geräts, da kein Eis in der Rinne den Ablauf blockiert. Auf den Einsatz elektrischer Heizungen wird verzichtet, wodurch das Ausfallrisiko verringert wird. Zusätzlich wird die Energieeffizienz erhöht, da keine zusätzliche Energie eingesetzt werden muss. Während der Abtauphase muss die Ware nicht aus der Truhe entfernt werden.



Trennwände. Die Trennwände erlauben eine flexible Umgestaltung des Innenraums zur Verbesserung der Warenpräsentation.

LED-Innenbeleuchtung. Zwei energieeffiziente und langlebige LED-Lichtleisten ermöglichen eine gleichmäßige Ausleuchtung des Kühlinnenraums und tragen zur verkaufsfördernden Warenpräsentation bei.

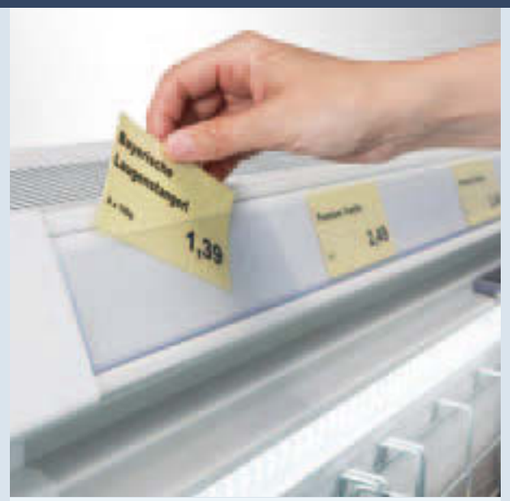
Exzellente Bedienung und supersparsam

Die Liebherr-Supermarkttruhen und steckerfertigen Truhensysteme sind komfortabel in der Bedienung und sehr wirtschaftlich. Durch die präzise Elektronik, kombiniert mit optimierten Kältekomponenten, wird ein vorbildlich niedriger Energiebedarf erzielt. Die 5-Grad-Neigung ermöglicht eine einfache Bestückung der Truhe und eine optimale Wareneinsicht. Das sind Top-Argumente für wirtschaftlichen Erfolg.

Verkaufsfördernde Supermarkttruhen.
In den Liebherr-Supermarkttruhen werden Waren attraktiv, übersichtlich und verkaufsfördernd präsentiert. Zwei LED-Lichtleisten, integriert in der Vorder- und Rückseite, leuchten den Innenraum gleichmäßig aus. Die rahmenlosen Glasschiebedeckel lassen sich äußerst bequem öffnen. Die 5-Grad-Neigung der Truhen erleichtert Bestückung und Warenentnahme – und bietet eine attraktive, kaufanregende Sicht auf die Produkte.

Modernes Truhendesign.
Liebherr-Supermarkttruhen zeichnen sich durch Formstabilität, robuste Bauweise sowie modernes Design aus. Das Kunststoffgehäuse ist stoß- und schlagfest. Dank des konischen Designs wird eine ergonomische Fußfreiheit zur Warenentnahme gewährleistet. Auch ein größerer Truhenblock wirkt aufgrund der wellenartigen Segmentierung übersichtlich und aufgeräumt.

Ergonomischer Edelstahlgriff.
Der elegante ergonomische Edelstahlgriff gewährleistet dank seiner stabilen Verschraubung selbst bei häufigem Öffnen des Schiebedeckels absolute Stabilität. Durch ein Abstützen am Haltegriff kann eine komfortable Warenentnahme auch bei niedrigem Füllstand erfolgen.



Integrierte Preis-Tags.
Die Scannerschiene ist in optimaler Blickhöhe positioniert und hilft dem Kunden dabei, sich schnell im Angebot zu orientieren. Die bündig integrierten Preis-Tags lassen sich bei Änderungen schnell und bequem austauschen.

Energiesparende LED-Beleuchtung.
Die Innenbeleuchtung erfolgt über langlebige LED-Lichtleisten. Im Gegensatz zu Leuchtstoffröhren produzieren LEDs wenig Abwärme und benötigen deutlich weniger Energie. Die Lichtleisten sind so positioniert, dass eine Schattenbildung innerhalb der Truhe vermieden wird. Durch die Farbtemperatur der LED-Beleuchtung erscheinen vor allem Frischfleischprodukte stets in ihrer natürlichen Farbe. Die Truhenbeleuchtung kann an die zentrale Lichtsteuerung angeschlossen und über Nacht abgeschaltet werden – das spart automatisch Energie.

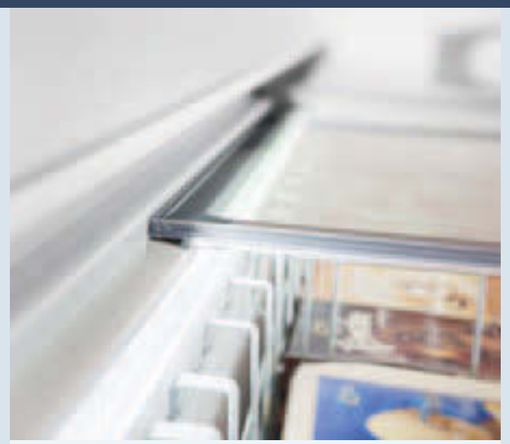
Leichtgängige Glasschiebedeckel.
Die Schiebedeckel aus extrem belastbarem Einscheiben-Sicherheitsglas sind besonders kratzfest. Durch das Zusammenspiel einer speziellen Gleitdichtung im Deckel mit der optimierten Lauffläche am Gehäuse sind die Truhen einfach und ohne Anstrengung zu öffnen. Die besonders dicht schließenden Deckel halten die Temperatur konstant und tragen zur hohen Energieeffizienz der Truhe bei. Eine integrierte Heißgas-Rahmenheizung unterbindet weitestgehend die Kondensatbildung, so bleibt die Sicht der Kunden auf die Ware stets ungetrübt.

Präzise Elektronik, perfekte Hygiene

Die zuverlässige und präzise Elektronik erlaubt eine hocheffiziente Steuerung. Optional kann sogar ein kompletter Truhenblock vernetzt und die Temperatur zentral überwacht werden. Der Vorteil: Waren zur Kühlung sind im Dauerbetrieb garantiert sicher und optimal eingelagert. Dank selbstreinigender Profile der Glasschiebedeckel und der fugenfreien Kühlinnenräume sind die Truhen einfach und leicht zu reinigen.

Glasdisplay mit Voll-Touch-Funktion.
Die Touch-Elektronik der Liebherr-Supermarkttruhe ist ergonomisch im hinteren Rahmenbereich integriert, die Temperaturanzeige somit bestens sichtbar. Alle Einstellungsfunktionen werden nur angezeigt, wenn sie zuvor per RFID-Funk-Schlüssel freigeschaltet wurden. Eine nichtautorisierte Veränderung von Paramatern ist damit ausgeschlossen – die Lebensmittel sind bestens geschützt.

Bedarfsgesteuerter Kompressor.
Der elektronisch drehzahlgesteuerte Kompressor sorgt für maximale Energieeffizienz. Dabei passt sich der Kompressor schnell bedarfsgerecht den tatsächlichen Kälteanforderungen im Geräteinnenraum optimal an. Zwei Lufttemperatursensoren ermitteln den Kältebedarf und steuern den Kompressor.
Das trägt zur Energieeffizienz bei und verringert dadurch die Betriebskosten.

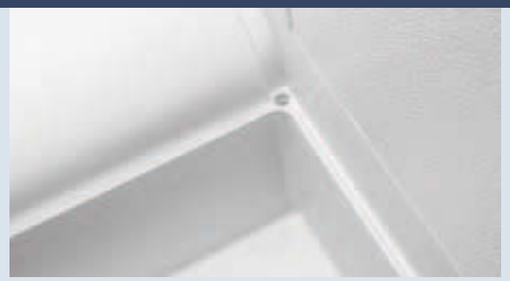


Robuste Glasschiebedeckel.
Die Glasschiebedeckel ermöglichen einen optimalen Blick auf die eingelagerten Produkte. Sie sind resistent gegen Kratzer und behalten lange ihre ansprechende Optik. Die Laufflächen der innovativen Schiebedeckel lösen selbstreinigend eventuelle Verschmutzungen in den Profilen und ermöglichen ein Öffnen der Truhe mit geringstem Kraftaufwand.

Sicher durch SelfDiagnostic.
Das Gerät erlaubt eine kontinuierliche Temperatur-Fernüberwachung – und im Störungsfall eine schnelle Reaktion. So wird eine Unterbrechung der Kühlkette verhindert und wirtschaftlicher Schaden vermieden.

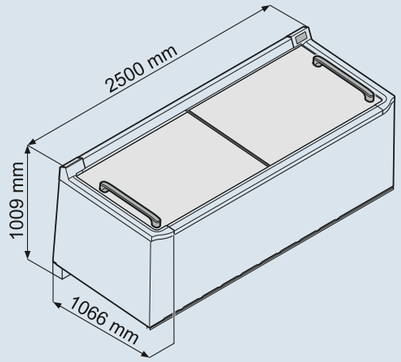
Fit für SmartGrid.
In Zukunft helfen intelligente Stromnetze (SmartGrid) dabei, Stromkosten zu senken. Liebherr-Supermarkttruhen sind dank „SmartGridready“ schon jetzt so weit. Wenn Energieüberschüsse bestehen, z. B. durch regenerative Energien, werden Geräte mit kostengünstigerem Strom versorgt. Zum niedrigen Strompreis baut das Gerät dann eine Kältereserve auf. Dieser Puffer kann, wenn der Strompreis wieder ansteigt, aufgebraucht werden.

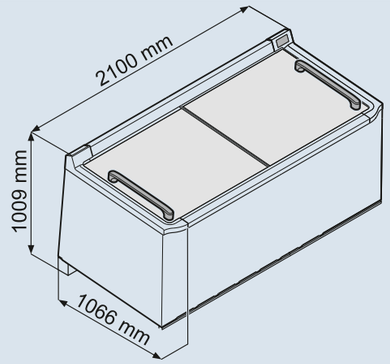
Flexibler Bodenabschluss.
Die flexible Dichtlippe passt sich selbst unebenen Böden an und verhindert, dass Verschmutzungen und Wasser unter die Truhen gelangen. Zudem verhindert die optimierte Abluftführung, dass sich Schmutz unter der Truhe ansammelt.



Optimierte Reinigungsfreundlichkeit.
Die abgerundeten Ecken im Truhen-Innenraum sind mit großen Radien und minimalen Fugen konzipiert; dies erleichtert die Reinigung. Alle Trenngitter der Truhen lassen sich einfach entnehmen – und auch die Oberflächen sind leicht zu reinigen.

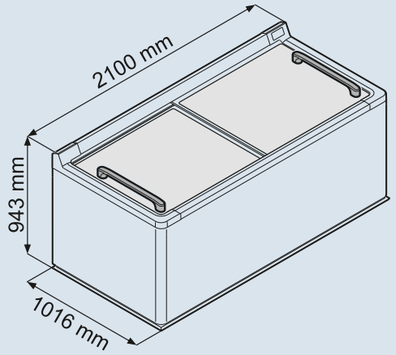
Einfache Bodenreinigung
Charakteristisch für Liebherr-Supermarkttruhen ist die konische Form des Truhenblocks. Das gerade Bodenstellmaß unterstützt ein schnelles, leichtes Reinigen der Fußböden. Durch das fugenfreie Design wird der Ansammlung von Staub und Wasser vorgebeugt.





Supermarkttruhen		SGT 1322 Gefriertruhe	ST 1322 Kühl- u. Gefriertruhe	SGT 1122 Gefriertruhe	ST 1122 Kühl- u. Gefriertruhe
Breite		250 cm	250 cm	210 cm	210 cm
Brutto-/Nutzinhalt	Kühlteil		1290/669 l		1060/540 l
Brutto-/Nutzinhalt	Gefrierteil	1290/905 l	1290/805 l	1060/734 l	1060/645 l
Warenpräsentationsfläche (TDA)		1,71 m²	1,71 m²	1,41 m²	1,41 m²
Außenmaße in mm (B/T/H)		2500/1066/1009	2500/1066/1009	2100/1066/1009	2100/1066/1009
Innenmaße in mm (B/T/H)		2265/800/550	2265/780/415–550**	1865/800/550	1865/800/415–550**
Energieverbrauch Gefrieren in 24 h *		6,316 kWh	6,316 kWh	5,337 kWh	5,337 kWh
Energieverbrauch Kühlen in 24 h *			3,692 kWh		3,370 kWh
Kühlsystem	Kühlmodus		dynamisch		dynamisch
	Gefriermodus	statisch	statisch	statisch	statisch
Abtausystem		automatische Heißgas-Abtauung	automatische Heißgas-Abtauung	automatische Heißgas-Abtauung	automatische Heißgas-Abtauung
Temp.-Einstellmöglichkeiten	Kühlmodus		+2°C bis +4°C		+2°C bis +4°C
	Gefriermodus	-19°C bis -21°C	-19°C bis -21°C	-19°C bis -21°C	-19°C bis -21°C
Stapelmarkenhöhe	Kühlen/Gefrieren	–/550 mm	415/550 mm	–/550 mm	415/550 mm
Gehäusematerial/Farbe		Kunststoff/weiß	Kunststoff/weiß	Kunststoff/weiß	Kunststoff/weiß
Deckelmaterial		Glasschiebedeckel	Glasschiebedeckel	Glasschiebedeckel	Glasschiebedeckel
Material Innenbehälter		Kunststoff/Aluminium	Kunststoff/Aluminium	Kunststoff/Aluminium	Kunststoff/Aluminium
Farbe Abdeckrahmen		weiß	weiß	weiß	weiß
Art der Steuerung/Temperaturanzeige		Touch Elektronik/außen digital	Touch Elektronik/außen digital	Touch Elektronik/außen digital	Touch Elektronik/außen digital
Innenbeleuchtung/Störung: Warnsignal		LED/optisch	LED/optisch	LED/optisch	LED/optisch
Schnittstelle/Potentialfreier Kontakt		CAN-BUS/Ja	CAN-BUS/Ja	CAN-BUS/Ja	CAN-BUS/Ja
Verstellbare Trennwandgitter		5 + 1	5 + 1	4 + 1	4 + 1
Material Innenraumgitter		Stahl verzinkt und schutzlackiert	Stahl verzinkt und schutzlackiert	Stahl verzinkt und schutzlackiert	Stahl verzinkt und schutzlackiert
Griff/Isolierung		Edelstahl/80 mm	Edelstahl/80 mm	Edelstahl/80 mm	Edelstahl/80 mm
Brutto-/Nettogewicht		185/160 kg	188/163 kg	165/140 kg	163/138 kg
Klimaklasse		3 / +10°C bis +25°C	3 / +10°C bis +25°C	3 / +10°C bis +25°C	3 / +10°C bis +25°C
Kältemittel		R 290	R 290	R 290	R 290
Anschlusswert/Frequenz/Spannung		4.5 A/50 Hz/220–240V~	4.5 A/50 Hz/220–240V~	4.5 A/50 Hz/220–240V~	4.5 A/50 Hz/220–240V~
Zubehör					
Trenngitter hoch/niedrig		9086237/9086235	9086237/9086235	9086237/9086235	9086237/9086235
Zwischenboden (385 mm/300 mm/235 mm)		9086229/9086231/9086233	9086229/9086231/9086233	9086229/9086231/9086233	9086229/9086231/9086233
Eisschaber		9086227	9086227	9086227	9086227
Stoßschutzleiste (100 mm/50 mm)		9086247/9086059	9086247/9086059	9086245/9086057	9086245/9086057
RFID-Schlüssel		9086225	9086225	9086225	9086225
Rammschutz Kopftruhe/Rammschutz Blockabschlußblende		9096579/9096577	9096579/9096577	9096579/9096577	9096579/9096577
Blockabschlussplatte einteilig/zweiteilig		9086269/9086267	9086269/9086267	9086269/9086267	9086269/9086267
Bodenanschlag (kein Überbau)		9086271	9086271	9086271	9086271
Abdeckgitter ohne Überbau (Abdeckgitter bei Regalüberbau, auf Anfrage)		9086257	9086257	9086255	9086255
Verbindungskit Kopftruhe		9086249	9086249	9086249	9086249
Produktplattenhalter		9096583	9096583	9096583	9096583
Lichtkabel bei manueller Steuerung		9086223	9086223	9086223	9086223
Netzwerkkabel für Truhenvernetzung		9086221	9086221	9086221	9086221
Abschlusswiderstand (1 mal pro Block)		9086219	9086219	9086219	9086219
Steckerset für Alarmausgang		9590153	9590153	9590153	9590153

* bei 25 °C gemessen nach EN 23953
** Wert Gefriermodus



Supermarkttruhen		STE 1122 Kühl- und Gefrier-Kopftruhe
Breite		210 cm
Brutto-/Nutzinhalt	Kühlteil	1060/540 l
Brutto-/Nutzinhalt	Gefrierteil	1060/645 l
Warenpräsentationsfläche (TDA)		1,41 m²
Außenmaße in mm (B/T/H)		2100/1016/943
Innenmaße in mm (B/T/H)		1865/780/415–550**
Energieverbrauch Gefrieren in 24 h *		5,348 kWh
Energieverbrauch Kühlen in 24 h *		3,777 kWh
Kühlsystem	Kühlmodus	dynamisch
	Gefriermodus	statisch
Abtausystem		automatische Heißgas-Abtauung
Temp.-Einstellmöglichkeiten	Kühlmodus	+2°C bis +4°C
	Gefriermodus	-19°C bis -21°C
Stapelmarkenhöhe	Kühlen/Gefrieren	415/550 mm
Gehäusematerial/Farbe		Kunststoff/weiß
Deckelmaterial		Glasschiebedeckel
Material Innenbehälter		Kunststoff/Aluminium
Farbe Abdeckrahmen		weiß
Art der Steuerung/Temperaturanzeige		Touch Elektronik/außen digital
Innenbeleuchtung/Störung: Warnsignal		LED/optisch
Schnittstelle/Potentialfreier Kontakt		CAN-BUS/Ja
Verstellbare Trennwandgitter		4 + 1
Material Innenraumgitter		Stahl verzinkt und schutzlackiert
Griff/Isolierung		Edelstahl/80 mm
Brutto-/Nettogewicht		180/160 kg
Klimaklasse		3 / +10°C bis +25°C
Kältemittel		R 290
Anschlusswert/Frequenz/Spannung		4.5 A/50 Hz/220–240V~
Zubehör		
Trenngitter hoch/niedrig		9086237/9086235
Zwischenboden (385 mm/300 mm/235 mm)		9086229/9086231/9086233
Eisschaber		9086227
Stoßschutzleiste (100 mm/50 mm)		9086243/9086055
RFID-Schlüssel		9086225
Rammschutz Kopftruhe/Rammschutz Blockabschlußblende		9096579/9096577
Blockabschlussplatte einteilig/zweiteilig		9086269/9086267
Bodenanschlag (kein Überbau)		9086271
Verbindungskit Kopftruhe		9086249
Produktplattenhalter		9096585
Lichtkabel bei manueller Steuerung		9086223
Netzwerkkabel für Truhenvernetzung		9086221
Abschlusswiderstand (1 mal pro Block)		9086219
Steckerset für Alarmausgang		9590153

* bei 25 °C gemessen nach EN 23953
** Wert Gefriermodus

	250 cm	210 cm	Kopftruhe
Gefrieren	**SGT 1322**	**SGT 1122**	
Kühlen und Gefrieren	**ST 1322**	**ST 1122**	**STE 1122**

Aufstellvarianten

Die Geräte können einzeln aufgestellt oder variabel kombiniert werden:

· als Einzelgerät

das Gerät muss an einer Wand stehen

· als Kühl-/Gefrierinsel

· als Reihenplatzierung

das Gerät muss an einer Wand stehen

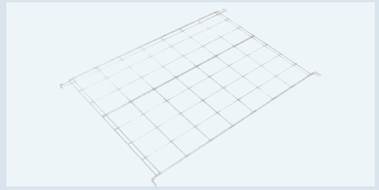
oder

· als Blockplatzierung

Zubehör

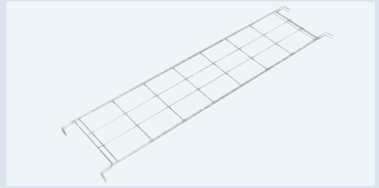
Trenngitter hoch

Trenngitter (erhältlich in zwei Größen) tragen zur optimalen Warenpräsentation bei und helfen, den Innenraum flexibel zu strukturieren.



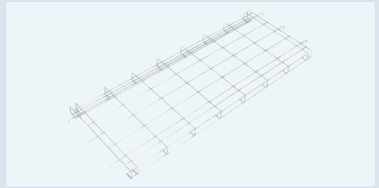
Trenngitter niedrig

Die niedrigen Trenngitter sind auch als Zwischenböden einsetzbar. So ist eine flexible Einteilung der Produkte möglich.



Zwischenboden

Um volle Flexibilität in der Produktpräsentation zu erhalten, werden die Zwischenböden in drei Breiten (235 mm, 300 mm, 385 mm) angeboten. Schnell verderbliche Ware oder Produkte in geringeren Mengen oder kleinen Verpackungen können mit Hilfe der Zwischenböden optimal nahe der Stapelmarke präsentiert und den Kunden nähergebracht werden.



Eisschaber

Zur manuellen Entfernung von Resteis.

Stoßschutzleiste

Um die Truhen vor Beschädigungen, beispielsweise durch Einkaufswagen, zu schützen, bieten je nach Bedarf flexibel einsetzbare Stoßschutzleisten optimalen Schutz.

RFID-Schlüssel

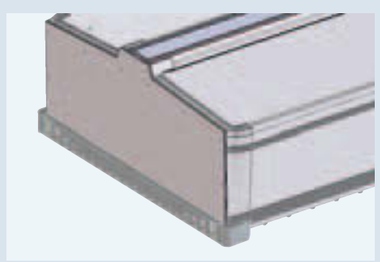
Pro Filiale ist mindestens ein RFID-Schlüssel erforderlich, um auf den Einstellmodus der Elektronik zugreifen zu können. Die Anzahl an RFID-Schlüsseln pro Filiale ist vom Kunden frei wählbar.

Ramm- und Anfahrtsschutz

In Supermärkten kann es passieren, dass die Truhen durch Stöße von Hub- oder Einkaufswägen beschädigt werden. Der Rammschutz verhindert, dass Hub- und Einkaufswägen direkt gegen die Truhen stoßen bzw. fängt die Stöße ab, da er an den Blockenden im Boden verschraubt wird.

Produktplattenhalter

Auf den Produktplattenhaltern können spezielle Tafeln mit Informationen zum Truheninhalt angebracht werden. Diese helfen dem Kunden dabei, gewünschte Produkte schnell zu finden.



Montagezubehör

Abdeckplatte (Blockabschlussblende)

Bei Installation ohne Kopftruhen kann eine Blende als Blockabschluss ein- oder zweiteilig angebracht werden.

Bodenanschlag (kein Überbau)

In Filialen ohne Truhenüberbau muss ein Bodenanschlag als Positionierhilfe angebracht werden, um die Truhen gerade auszurichten.

Abdeckgitter

Als Abschluss zwischen den Truhen können Abdeckgitter verwendet werden. Damit wirkt der Block optisch geschlossen und es wird vermieden, dass Verunreinigungen zwischen den Truhen entstehen.

Anbindung der Kopftruhe an den Truhenblock

Diese Anbindung (102 mm) ist notwendig, um die Kopftruhe mit dem restlichen Truhenblock zu verbinden.

Elektronikzubehör

Lichtkabel bei manueller Steuerung

Die Truhenbeleuchtung kann optional über einen separaten Stromkreis gesteuert werden. Die dafür benötigten Lichtkabel können direkt auf die Truhenelektronik gesteckt werden.

Netzwerkkabel

Zur Vernetzung der Truhen untereinander ist je Truhe ein Netzwerkkabel notwendig.

LAN-Abschlusswiderstand

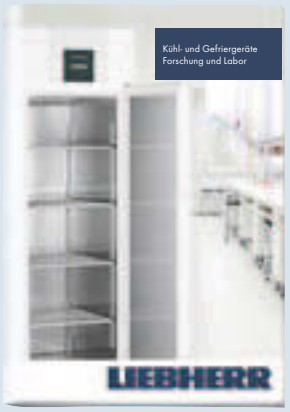
Durch den Abschlusswiderstand erkennt die Vernetzung das Ende des Truhenblocks. Je Block wird ein Abschlusswiderstand benötigt.

Steckerset für Alarmausgang

Mit dem Steckerset kann für eine einzelne Truhe über einen digitalen Ausgang ein Alarmgeber angeschlossen werden.

Liebherr-Gewerbegeräte finden Sie überall, wo Service und Beratung großgeschrieben werden: Im Fachgeschäft!

Den Überblick zu allen Liebherr-Geräten finden Sie in unseren Hauptkatalogen. Erhältlich im Handel oder unter www.liebherr.com.



Smarte Kommunikation auf allen Kanälen

Media App

Alle Kataloge und Videos einfach und schnell auf Ihren Tablet-Computer herunterladen und immer offline dabeihaben.

WineGuide App

Der schnelle Überblick zu Bordeauxweinen, ihren Produzenten und der richtigen Lagerung.

apps.home.liebherr.com

Hier erfahren Sie, welche App für welches Betriebssystem (Apple, Android, etc.) und welchen Gerätetyp verfügbar ist.

Der Liebherr-Hausgeräte YouTube-Kanal hält hilfreiche und interessante Filme zu den Funktionen der Liebherr Kühl- und Gefriergeräte bereit.

News, Produktvorstellungen und Sonderaktionen finden Sie auf unserer Facebook-Seite, dem Liebherr-Blog und bei Twitter.

socialmedia.home.liebherr.com

Hier erfahren Sie alles über unsere aktuellen SocialMedia-Kanäle.

Änderungen vorbehalten. Printed in Germany by raff mediagroup. 7944966-00/3/05.2015

FSC
www.fsc.org
MIX
Papier aus verantwortungsvollen Quellen
FSC® C010264